

**PISTOL TURBO-ARZĂTOR**  
**REMS Macho**  
[www.sculesiechipamente.ro](http://www.sculesiechipamente.ro)

## INSTRUCȚIUNI DE OPERARE

*Vă rugăm citiți înainte de utilizare !*

Scula a fost proiectată în baza celor mai moderne tehnologii și reglementări privind protecția muncii și este sigură în exploatare. Totuși, utilizată incorect sau într-un scop pentru care nu este destinată, pot apare riscuri de accidentare pentru operator sau alte persoane din apropiere sau prejudicii materiale.

Din acest motiv studiați și respectați instrucțiunile de exploatare în siguranță!

### Instrucțiuni generale de operare în siguranță

- \* Folosiți scula numai în scopul pentru care a fost destinată, ținând cont de regulile generale de prevenire a accidentelor.
- \* Permiteți operarea numai de către personal special calificat pentru acest echipament. Personalul necalificat poate avea acces la utilizarea echipamentului numai în scopul învățării, sub supravegherea unui instructor calificat și numai peste vârsta de 16 ani.
- \* Păstrați zona de lucru degajată și curată. Dezordinea poate fi periculoasă.
- \* Evitați lucrul în zone de mediu periculos, de exemplu gaze sau fluide inflamabile.
- \* Nu expuneți scula la ploaie sau mediu umed. Depozitarea sculei trebuie făcută într-un loc sigur și uscat.
- \* Asigurați iluminarea corespunzătoare a locului de muncă.
- \* Purtați haine de protecție bine strânse pe corp; purtați părul lung legat strâns; îndepărtați medalioanele, brățările sau alte bijuterii.
- \* Folosiți echipamentul de protecție personală: ochelari, căști pentru urechi, etc.
- \* Îndepărtați curioșii din zona de lucru, în special pe copii.
- \* Fixați ferm piesele prelucrate; nu încercați să le susțineți în mâini.
- \* Păstrați în timpul lucrului o poziție comodă și stabilă a corpului.
- \* Evitați acționarea accidentală a sculei
- \* Verificați periodic starea de bună funcționare a sculei și prezența unor eventuale părți uzate sau defecte.
- \* Înlocuiți părțile uzate, cât mai din timp. Folosiți numai piese și accesorii originale, atât pentru siguranța exploatarei cât și pentru respectarea clauzelor garanției.
- \* Orice intervenție neautorizată asupra echipamentului este strict interzisă din motive de siguranță a exploatarei.

### Instrucțiuni specifice de operare în siguranță

- \* REMS Macho aprinde flacăra imediat ce trăgaciul este apăsat. Acționarea accidentală trebuie evitată.
- \* La terminarea lucrului, închideți robinetul buteliei de gaz imediat și lăsați gazul din furtun să ardă până la epuizare.
- \* Nu orientați țeava arzătorului către dvs. sau către orice altă persoană, fie că este aprins sau neaprins.
- \* Când lucrați în aer liber, țineți cont că flacăra poate fi invizibilă în lumină intensă. În condiții de vânt puternic, lucrați numai cu vântul în spate.
- \* Înainte de a începe lucrul, îndepărtați din zonă orice material combustibil și containerele cu conținut necunoscut. Curățați cu atenție locul.
- \* Nu încălziți niciodată un container care conține sau a conținut materiale inflamabile. Aceste containere, aproape goale sau chiar complet goale, pot forma la încălzire amestecuri de gaze puternic explozive.
- \* Dacă este necesar să așezați piesele ce vor fi lipite pe o suprafață plană, folosiți ca suport numai cărămidă refractară. Cărămizile de construcție, blocurile de beton, etc., pot exploda la încălzire intensă.
- \* Purtați mănuși de protecție și, dacă se impune, îmbrăcăminte de protecție.
- \* Lucrați numai în spații bine ventilate. Nu inhalați gazele sau fumul degajate.
- \* Asigurați-vă că există la îndemână un extingtor funcțional.
- \* Verificați periodic eventualele deteriorări ale arzătorului, furtunului, buteliei de gaz și robinetelor. Reparați sau înlocuiți imediat părțile care produc pierderi de gaz.
- \* Butelia de gaz conține gaz lichid sub presiune ridicată. Butelia trebuie menținută în poziție verticală, asigurată împotriva căderii și departe de căldură intensă.
- \* Respectați toate normele specifice lucrului cu acetilena.

### 1. DATE TEHNICE

#### 1.1 Coduri de identificare:

Arzător REMS Macho	161010
Cutie din tablă de oțel	160160

#### 1.2 Domeniu de utilizare:

lipituri tari sau moi; încălzire, curățare cu flacăra, dezghețare, înmuiere; alte proceduri termice.

1.3 Tipul de gaz utilizat: Acetilena

1.4 Presiunea de lucru: 1 bar

1.5 Consumul de gaz: 360 litri/h

1.6 Putere: 20 000 KJ/h (19 000 BTU)

1.7 Temperatura flăcării: 2500 °C

1.8 Zgomot acustic: 84 dB (A)

### 2. PREGĂTIREA PENTRU LUCRU

Asigurați butelia cu acetilena împotriva căderii. Robinetul trebuie să fie închis. Folosiți un regulator de presiune reglabil în domeniul 0-2,5 bar și un anti-retur. Montați furtunul (aprobat pentru acetilena) la butelia de gaz (la anti-retur) și la arzător (3). Notă: ambele filete sunt tip gaz (BSPP) 3/8" stânga. Reglați presiunea gazului la 1 bar. Verificați eventualele pierderi de gaz .

### 3. OPERAREA

#### 3.1 Arzătorul

Deschideți robinetul buteliei de gaz (dacă este necesar, reglați presiunea așa cum este menționat la punctul 1). La acționarea trăgaciului (1) al arzătorului, valva încorporată se deschide. Simultan, generatorul piezo-electric produce o scânteie în interiorul țevii arzătorului, aprinzând gazul. În cazul primei utilizări după o nouă racordare, este necesară declanșarea repetată până ce va dispărea aerul din furtun. La aprinderea gazului se aude o pocnitură; este normal și nepericulos. Când trăgaciul este eliberat, valva încorporată oprește alimentarea cu gaz și flacăra se stinge. Când trăgaciul este apăsat și apoi se acționează butonul de blocare (2), puteți lua degetul de pe trăgaci iar arzătorul va continua să funcționeze. Pentru a dezactiva blocarea, apăsați din nou trăgaciul.

Pentru realizarea lipiturilor tari (brazare) vârful conului flăcării trebuie să atingă piesa în lucru.

Pentru lipituri moi, vârful conului flăcării poate fi menținut la 10-30 mm de piesa în lucru, în funcție de diametrul țevii.

#### IMPORTANT:

- 1) nu alimentați arzătorul cu presiune redusă
- 2) trăgaciul trebuie întotdeauna acționat complet.

Datorită unei flăcări slabe, se vor deteriora țeava și generatorul piezo-electric de scânteie.

La terminarea lucrului, opriți întâi robinetul buteliei de acetilenă și ardeți restul de gaz din furtun, apoi eliberați trăgaciul.

#### 3.2 Aliajele de lipit

Pentru brazare (lipituri tari) folosiți **REMS Lot P6**. Țevile și fittingurile din cupru nu au nevoie de flux, dar trebuie să fie curate. Pentru alte materiale (de exemplu alamă) poate fi necesară folosirea fluxului.

Pentru lipituri moi folosiți **REMS Lot Cu3**. Țevile și fittingurile din cupru trebuie să fie curate. Pentru pregătirea locului de lipit puneți pe țeavă **REMS Paste Cu3**. Această pastă conține flux și pudră de aliaj de lipit.

Avantajul folosirii acestei paste este că atingerea temperaturii optime pentru lipire poate fi urmărită prin schimbarea culorii pastei. Trebuie însă neapărat folosit în completare aliajul REMS Lot Cu3. REMS Lot Cu3 și REMS Paste Cu3 au fost elaborate special pentru instalații de apă potabilă și corespund standardului DIN.

### 4. ÎNTREȚINERE

Nu sunt permise modificări ale arzătorului sau reparații executate de persoane insuficient calificate.

Înainte de orice intervenție asupra sculei, închideți robinetul buteliei de gaz și lăsați să ardă gazul rămas pe furtun.

Pentru a *înlocui* duza, țeava arzătorului sau generatorul de scânteie, mai întâi desfaceți cele 5 șuruburi ale carcasei și îndepărtați jumătatea superioară. Scoateți arzătorul din jumătatea inferioară a carcasei. Înlocuiți duza sau țeava sau generatorul de scânteie.

Dacă sunt necesare alte operațiuni, adresați-vă unei unități de asistență omologată REMS.

### 5. ACȚIUNI ÎN CAZUL APARIȚIEI UNOR PROBLEME

**5.1 Problema:** arzătorul nu funcționează

sau flacăra este slabă.

- Cauze:**
- \* butelia de gaz este goală
  - \* robinetul buteliei este închis
  - \* presiunea de lucru stabilită incorect
  - \* furtunul este defect
  - \* duza este înfundată (vezi 4).

**5.2 Problema:** arzătorul nu se aprinde, dar funcționează după aprinderea de la o sursă exterioară.

- Cauza:**
- \* generatorul piezo-electric de scânteie este defect.

### 6. CONDIȚII DE GARANȚIE

Toate sculele REMS, manuale sau mașini electrice, sunt garantate 6 luni (12 luni în România) de la data vânzării către client. Data vânzării/cumpărării trebuie dovedită cu actul original (factura). Orice defect de material sau de fabricație prezentat în termenul de garanție va fi reparat gratuit. Sunt excluse de la garanție: uzura normală, defectele datorate nerespectării instrucțiunilor de exploatare, folosirii unor accesorii neoriginale, prelucrării unor materiale necorespunzătoare, supra-încărcării sau folosirii în alt scop decât cel specificat de producător; sunt excluse de asemenea mașinile și sculele ce au suferit intervenții neautorizate pentru întreținere sau reparații. Utilizatorul are obligația să înceteze exploatarea mașinii/sculei imediat ce constată anomalii în funcționare. Costurile de expediție la service și cele de retur sunt în sarcina utilizatorului.

Serviciile de asigurare a garanției sunt numai de competența unităților service autorizate REMS. Reclamațiile în garanție sunt luate în considerare numai dacă mașinile/sculele ajung în unitatea service autorizată fără vreo intervenție anterioară neautorizată.

### Atenție la calitatea acetilenei utilizate!

RO

- Ansamblu tub arzător:  
poz. 1, 2 și 4
- 2. Tub flexibil termocontractil
- Ansamblu duză: poz. 3, 6 și 7
- 4. Generator piezo-electric
- 5. Bucșă de centrare
- 6. Garnitură circulară
- 8. Șurub autofiletant
- 9. Semi-carcasă 2
- Ansamblu bloc supapă și racord gaz:  
poz. 10, 11, 12, 13 și 15
- 14. Semi-carcasă 1
- Piulită și ștuț captiv pt. racord furtun gaz:  
poz. 16 și 17





