

LNM 309LSi

CLASIFICARE

AWS A5.9 - ER309LSi
ISO 14343-A - G 23 12LSi

DESCRIERE GENERALA

Sarma plina pentru imbinarea otelurilor inoxidabile cu oteluri nealiate
Cu continut marit de siliciu, pentru o mai buna lichiditate a baii

POZITII DE SUDARE



GAZE DE PROTECTIE (CONF. ISO14175)

M12 Amestec Ar+ 0.5-5% CO₂
M13 Amestec Ar+ 0.5-3% O₂

CERTIFICARI

ABS	BV	DB	DNV	GL	LR	TÜV
+	+	+	+	+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA (%), VALORI MEDII, PE SARMA

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.02	1.8	0.8	23.3	13.8	0.14

CARACTERISTICI MECANICE, VALORI MEDII, PE METAL DEPUZ

Valori medii	Gaz protectie	Stare	Limita curgere (N/mm ²)	Rezistenta rupere (N/mm ²)	Alungire (%)	Rezilienta ISO-V(J)	
						-20°C	+20°C
	M12	AW	436	582	37	80	87

MATERIALE DE SUDAT

Clasa otel	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	UNS
Oteluri de incarcare rezistente la coroziune			
	X2 CrNiN 18-10	1.4311	(TP)304LN S30453
	X2 CrNi 19-11	1.4306	(TP)304L S30403
			CF-3 J92500
	X4 CrNi 18-10	1.4301	(TP)304 S30400

Imbinari eterogene (oteluri nealiate sau slab aliate cu oteluri inoxidabile)

Incarcare prin sudare pe oteluri nealiate sau slab aliate

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI MODURI DE AMBALARE

Diametru (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
Ambalare : bobina 15 kg BS300	X	X	X	X
butoi 250 kg Accutrak		X	X	

Alte diametre si moduri de ambalare pot fi disponibile la cerere

LNM 309LSi: rev. EN 22