

CLASIFICARE

AWS A5.4 : E309L-17
ISO 3581-A : E 23 12 L R 32

TEMPERATURA DE LUCRU

Componente sub presiune :-20 ...+300°C
Rezistența la oxidare : n/a

DESCRIERE GENERALA

Electrod cu invelis rutilic, înalt aliat cu CrNi, pentru straturi tampon
Indicat pentru îmbinări ale oțelurilor inoxidabile cu oțeluri nealiate sau slab aliate și pentru încărcare cu oțel inoxidabil
Aspect neted al cordonului sudat
Stropire minimă. Rezistență ridicată la porozitate
Bună topire laterală, fără arsuri marginale
Îndepartare ușoară a zgurii
Sudabil în curent AC și DC
Disponibil și în pachet vidat PROTECH™

POZITII DE SUDARE

ISO/ASME

PA/1G

PB/2F

PC/2G

PF/3G up

PE/4G

TIP CURENT

AC/DC +

CERTIFICARI

ABS	DNV	TÜV
In curs	In curs	In curs

COMPOZITIE CHIMICA (%), VALORI MEDII, PE METAL DEPUS

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (conf. WRC 1992)
0.025	0.7	0.7	24.0	12.5	8-20

CARACTERISTICI MECANICE, VALORI MEDII, PE METAL DEPUS

Stare	Limita curgere (N/mm ²)	Rezistența rupere (N/mm ²)	Alungire (%)	Rezistența ISO-V(J)		
				+20°C	-20°C	
Cerinte: AWS A5.4 ISO 3581-A Valori medii	AW	nu se cere min. 320 500	min. 520 min. 510 620	min. 30 min. 25 40	nu se cere nu se cere 55	40

TIPURI DE AMBALARE; DIMENSIUNI DISPONIBILE

	Diametru (mm)	2.5	3.2	4.0
	Lungime (mm)	350	350	450
Cutie Carton	Nr. electrozi / pachet	120	80	58
	Greutate neta / pachet (kg)	2.59	2.9	4.12
Pachet Protech™	Nr. electrozi / pachet	110	69	45
	Greutate neta / pachet (kg)	2.37	2.5	3.2

Identificare Marcaj: 309L-17 / LINCOX 309 L Culoare capat: niciuna

Lincox 309L: rev. EN 02

Linux 309L

EXEMPLE DE MATERIALE DE SUDAT

Tipuri otel	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	ASTM/AISI A240/A312/A351	UNS	
Oteluri de incarcare rezistente la coroziune			X2CrNi18-10	1.4311	(TP)304LN
	X2CrNi19-11	1.4306	(TP)304L	S30403	
	X4CrNi18-10	1.4301	CF-3 (TP)304	J92500 S30400	

Imbinari eterogene (otel nealiat sau slab aliat cu oteluri inoxidabile de tip CrNi sau CrNiMo)

Incarcare prin sudare pe otel nealiat sau slab aliat

Strat tampon pentru incarcare cu otel tip CrNi

PARAMETRI DE SUDARE, VALORI OPTIME PENTRU STRATURI DE UMLERE

Diametru (mm)	Pozitii de sudare				
	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3Gup	PE/4G
2.5	70A	70A	70A	60A	60A
3.2	100A	100A	100A	70A	70A
4.0	140A	140A	140A		