



# MANUAL

## PRODUSELE WELDAS: 10-1050 EN12477 : 2001 + A1 : 2005, Tip B

Acest produs este conform cu Reglementarea (EU) 2016/425

**Tipul de mânășă:** Mânăși de sudura **Marcă comercială:**

**SOFTouch** **Mărime:** vezi marcajul de pe mânășă

### Mărimi conform EN420 : 2003 + A1 : 2009

Clasificarea mărimii mâinii	8½	9	9½	10½
Inscripționarea Weldas a mărimii	M	L	XL	XXL
Dimensiunile în mm	216	229	241	267
Lungimea totală a mânășii în mm	320	330	340	350

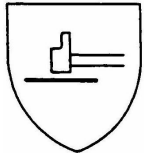


### Informații legate de sănătate:

Nivelele de pH, crom (VI) și PCP (pentaclorfenol) din toate materialele au fost testate și sunt conforme standardelor de sănătate ale CE. Colorarea este realizată utilizând materiale naturale.

**În continuare sunt explicate pictogramele marcate pe mânășă:**

### Riscuri mecanice: EN 388



2142X

Cifra	Testarea la rezistență	Nivelul 1	Nivelul 2	Nivelul 3	Nivelul 4	Nivelul 5
1	Abraziune (# cicluri)	100	500	2000	8000	—
2	Tăiere cu lamă (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Uzură (Newton)	10	25	50	75	—
4	Înțepare (Newton)	20	60	100	150	—
5th	TDM Cut resistance (N)	A 2	B 5	C 10	D 15	E 22 F 30

### Riscuri termice: EN 407



412X4X

Cifra	Testarea la rezistență
1	Comportare la ardere
2	Căldură de contact
3	Căldură convectivă
4	Căldură radiantă

Cifra	Testarea la rezistență
5	Mici stropi de metal topit
6	Stropi mari de metal topit

!!! Dacă indicația de pe produs este "X" : poziția respectivă nu a fost testată !!!

### EN12477 : 2001 + A1 2005: Mânăși de protecție pentru sudori (cerințe minime)

Cerințe	EN	Tip A		Tip B	
		Cerințe minime		Cerințe minime	
Izolarea electrică	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^6 \Omega$
Rezistență la abraziune	EN388	2	500 Cicluri	1	100 Cicluri
Rezistență la tăiere cu lamă	EN388	1	Indice 1,2	1	Indice 1,2
Rezistență la uzură	EN388	2	25 N	1	10 N
Rezistență la înțepare	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportare la ardere	EN407	3		2	
Rezistență la căldură de contact	EN407	1	100 C	1	100 C
Rezistență la căldură de convecție	EN407	2	$HTI \geq 7$	0	
Rezistență la stropi mici de metal topit	EN407	3	25 Picături mici	2	15 Picături mici
Dexteritate (posibilitatea de a apuca o sârmă de un diametru dat)	EN420	1	$\leq 11 \text{mm}$	4	$\leq 6,5 \text{mm}$

DuPont™ și KEVLAR® sunt mărci comerciale sau mărci înregistrate ale E.I.duPont de Nemours and Company, **SOFTouch**™ este o marcă înregistrată a Weldas

**Depozitare:** Păstrați în loc uscat la temperaturi de peste 5° Celsius. Nu puneți mai mult de 5 pachete sau un palet unul peste altul.

**Atenție:** Mânășile și echipamentele de protecție au fost testate și certificate la TÜV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (EU no. 0197).

Pentru mai multe informații despre standardele EN, metodele de testare, rapoartele de testare, certificarea produselor precum și informații despre alte produse, trimiteți un e-mail la: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu), sau vizitați web site-ul nostru: [www.weldas.com](http://www.weldas.com)

**Produsul este fabricat de către Weldas.**

**Informații Adresă Weldas:**

Weldas Europe B.V.  
Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland  
E-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)

### Instrucțiuni de utilizare:

Această mânășă este destinată a fi folosită ca mânășă pentru sudură TIG dar poate fi folosită și pentru sudură MIG/MAG și sudură cu electrod Durata de serviciu depinde de gradul de intensitate a purtării și folosirii în aplicațiile respective. Din această cauză informații despre timpul de utilizare nu sunt posibile. Această mânășă nu trebuie purtată atunci când există riscul de atingere cu părți în mișcare ale mașinilor

**Garanție:** Acest produs este garantat împotriva defectelor de fabricație. Deoarece aplicațiile unde acesta poate fi utilizat variază, cade în responsabilitatea utilizatorului identificarea produsului corect pentru fiecare aplicație în parte.

### Spălare, uscare și călcare:

Spălarea, uscarea forțată și calcarea nu sunt permise.

**UV:** În cadrul acestei norme nu este indicată o metodă de testare a comportamentului în radiație UV însă, de obicei, acestea nu pun probleme având în vedere materialele utilizate.

**Pericol de electrocutare:** Aceste produse pot conduce curentul electric, riscul fiind mai ridicat dacă produsul este ud!

### Materiale utilizate:

Partea principală este din pile box de bovină iar între degete este folosită piele box de capră. Degetul mare are forma Keystone. Partea dorsală este căptușită cu bumbac ignifug pufoș iar în palmă sunt folosite întărituri cu **COMFOflex**® pentru confort. Manșeta este făcută din șpalt bovin și tivită cu piele de capră. Ața este alcătuită din 4 fire de Kevlar®.