

**MANUAL****PRODUSELE WELDAS:**
10-2392, 10-2392GB, 10-2392LH, 10-2392/18, 10-2392MIT

Acest produs este conform cu Reglementarea (EU) 2016/425

EN12477:2001+A1:2005, Type A

Tipul de mânășă: Mânăși de sudura

Mărime: vezi marcajul de pe mânășă

Mărimi conform to EN420 : 2003 + A1 : 2009

Clasificarea mărării mâinii	7½	9	9½	10½	11½
Inscriptionarea Weldas a mărării	S	L	XL	XXL	XXXL
Dimensiunile în mm	190	229	241	267	293
Lungimea totală a mânășii în mm	320	330 (/18=460)	340	350	360

**Informații legate de sănătate:**

Nivelele de pH, crom (VI) și PCP (pentaclorofenol) din toate materialele au fost testate și sunt conforme standardelor de sănătate ale CE. Colorarea: colorarea este realizată utilizând materiale naturale.

Instrucțiuni de utilizare:

Aceasta manusa este destinata sudurii MIG/MAG si sudurii cu electrod. Nu exista in prezent o metoda de testare standardizata pentru a detecta gradul de penetrare cu UV a materialelor pentru manusi dar metodele actuale de fabricare a manusilor nu permit in mod normal penetrarea acestora cu raze UV.

La aparatele cu arc electric nu este posibila izolarea tuturor partilor care conduc electricitate din motive operationale.

Durata de serviciu depinde de gradul de intensitate a purtării și folosirii în aplicațiile respective. Din această cauză informații despre timpul de utilizare nu sunt posibile. Această mânășă nu trebuie purtată atunci când există riscul de atingere cu părți în mișcare ale mașinilor

Garanție:

Acest produs este garantat împotriva defectelor de fabricație. Deoarece aplicațiile unde acesta poate fi utilizat variază, cade în responsabilitatea utilizatorului identificarea produsului corect pentru fiecare aplicație în parte.

Spălare, uscare și călcare:

Spalarea, uscarea forțata si calcarea nu sunt permise.

UV:

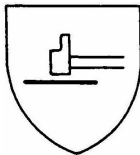
În cadrul acestei norme nu este indicată o metodă de testare a comportamentului în radiație UV însă, de obicei, acestea nu pun probleme având în vedere materialele utilizate.

În cazul manusilor pentru arc electric:

aceste manusi nu ofera protectie împotriva socurilor electrice cauzate de defectiuni ale echipamentelor sau lucrul fara izolare electrica corespunzatoare, rezistenta electrica este redusa daca manusele sunt umede, murdare sau imbinate cu transpiratie, aceste situatii pot sa mareasca riscurile de electrocutare.

Materiale utilizate:

Această mânășă este fabricată din șpalt de pe umăr de bovină. Căptușeala este realizată din bumbac. Cusătura este realizată cu ață Dupont KEVLAR® din 3 fire.

În continuare sunt explicate pictogramele marcate pe mânășă:**Riscuri mecanice: EN 388:2016 + A1 : 2018**

3243X

Cifra	Testarea la rezistență	Nivelul 1	Nivelul 2	Nivelul 3	Nivelul 4	Nivelul 5
1	Abraziune (# cicluri)	100	500	2000	8000	—
2	Tăiere cu lamă (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Uzură (Newton)	10	25	50	75	—
4	Înțepare (Newton)	20	60	100	150	—
5	Rezistența la tăiere TDM (N)	A	B	C	D	E F
		2	5	10	15	22 30

Riscuri termice: EN 12477 : 2001+A1 : 2005

41324X

Cifra	Testarea la rezistență	Cifra	Testarea la rezistență
1	Comportare la ardere	5	Mici stropi de metal topit
2	Căldură de contact	6	Stropi mari de metal topit
3	Căldură convectivă		
4	Căldură radiantă		

!!! Dacă indicația de pe produs este "X " : poziția respectivă nu a fost testată !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Mânăși de protecție pentru sudori (cerințe minime)

Cerințe	EN	Tip A		Tip B	
		Cerințe minime		Cerințe minime	
Izolarea electrică	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Rezistență la abraziune	EN388	2	500 Cicluri	1	100 Cicluri
Rezistență la tăiere cu lamă	EN388	1	Indice 1,2	1	Indice 1,2
Rezistență la uzură	EN388	2	25 N	1	10 N
Rezistență la înțepare	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportare la ardere	EN407	3		2	
Rezistență la căldură de contact	EN407	1	100 C	1	100 C
Rezistență la căldură de convecție	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Rezistență la stropi mici de metal topit	EN407	3	25 Picături mici	2	15 Picături mici
Dexteritate (posibilitatea de a apuca o sârmă de un diametru dat)	EN420	1	\leq 11mm	4	\leq 6,5mm

Îmbătrânirea:

Modificarea performanțelor produsului în timp la utilizare și stocare. Nota 1: Îmbătrânirea este cauzată de o combinație de factori cum ar fi:

- curățarea, întreținerea și dezinfectarea;
- expunerea la radiație vizibilă și/sau ultravioletă;
- expunerea la temperaturi foarte ridicate sau coborâte sau la fluctuații mari de temperatură;
- expunerea la chimicale inclusive umiditate;
- expunerea la purtare și rupere.

Fiecare produs conține o etichetă cu codul unic de trasabilitate pentru procesul de producție.

DuPont™ și KEVLAR® sunt mărci comerciale sau mărci înregistrate ale E.I.duPont de Nemours and Company.

Depozitare: Păstrați în loc uscat la temperaturi de peste 5° Celsius. Nu puneți mai mult de 5 pachete sau un palet unul peste altul.**Atenție:** Mânășile și echipamentele de protecție au fost testate și certificate la TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Germania (EU no. 0197) Pentru mai multe informații despre standardele EN, metodele de testare, rapoartele de testare, certificarea produselor precum și informații despre alte produse, trimiteți un e-mail la: europa@weldas.eu, sau vizitați web site-ul nostru: www.weldas.com
Rapoartele de testare, certificatele și manualele pot fi descărcate de pe: www.weldas-ce.com**Informații Adresă Weldas:**Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu