

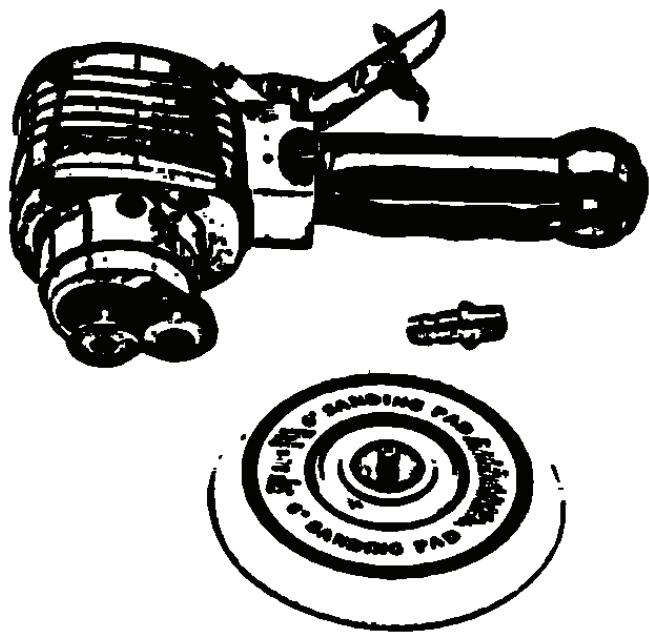


150
40026



Română

3



CE



Traducerea instructiunilor de utilizare originale.

		Vă rugăm să citiți cu atenție următoarele instrucțiuni de utilizare înainte de a pune aparatul în funcționare.
	Aveți întrebări tehnice? Orice pretenție? Aveți nevoie de piese de schimb sau instrucțiuni de utilizare? Vă vom ajuta rapid și fără biroacăție inutilă pe pagina noastră de pornire www.gude.com în partea Service. Vă rugăm să ne ajutați să vă putem ajuta. Pentru a vă putea identifica aparatul în caz de reclamație, avem nevoie de numărul de serie, numărul de comandă și anul de producție. Toate aceste date pot fi găsite pe eticheta de tip. Vă rugăm să introduceți datele de mai jos pentru referințe viitoare.	
Serial No.:	Order No.:	Year of production:
Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-360	Fax: +49 (0) 79 04 / 700-51999	E-Mail: support@ts.gude.com

Marcare:

Siguranța produsului, interdicții:

Produsul corespunde standardelor corespunzătoare ale UE	Interdicție generală (în legătură cu orice altă pictogramă)	Purtarea hainelor largi este interzisă!	Fără bijuterii

Avertisment, comenzi:

Atenție	Citiți instrucțiunile de utilizare înainte de utilizare	Purtați căști!	Purtați ochelari de protecție!

Comenzi, protecția mediului:

Purtați mască!	Aruncați deșeurile profesionale pentru a nu polua mediul înconjurător.	Materialul de ambalare din carton poate fi livrat la centrele de colectare pentru reciclare.	Orice dispozitive electrice sau electronice deteriorate sau aruncate trebuie livrate la centrele de colectare adevărate.

Pachet, Date tehnice:

Această parte în sus	Greutate		

Livrarea include (poza 1)

1. Maneta de control
2. Duza de evacuare
3. Intrare aer comprimat
4. Disc excentric
5. Cadran de control

Date tehnice

Conector de aer-filte:	1/4 "
Presiunea de serviciu:	6 bar
Consumul de aer:	Max. 340 l/min.
Turații fără sarcină:	5000-10000 U/min.
Suprafata de slefuire Ø:	150 mm
Greutate:	ca. 2 kg
Order No.:	40026

Aplicare

Polizor excentric pneumatic

Mașină de slefuit excentrică pneumatică profesională, potrivită pentru slefuirea materialului de îmbinare și slefuirea fină a lemnului și a materialului plastic.

Instrucțiuni generale de siguranță

Notă de siguranță! Nerespectarea acestor instrucțiuni poate provoca vătămări dumneavoastră sau altor persoane.

1. Citiți următoarele instrucțiuni de utilizare pentru aparatul pneumatic și urmați instrucțiunile de siguranță pentru utilizarea acestuia.
2. Purtați ÎNTOTDEAUNA ochelari de protecție aprobați, căști și mască de protecție.
3. Scoateți ceasul, inelele și alte obiecte deranjante. Hainele largi sau bijuterile pot fi prinse în compresor și pot duce la răni grave.
4. Utilizați conducte flexibile(furtun).
5. Pârghia de comandă TREBUIE să fie în poziția „OPRIT” dacă aparatul este conectat la sursa de aer.
6. Deconectați aparatul de la sursa de aer dacă nu este utilizat. NU ÎNLOCUȚI NICIODATĂ vreo piesă sau accesoriu și nici nu le REPARAȚI dacă aparatul este conectat la sursa de aer.
7. Asigurați o distanță de siguranță. Asigurați-vă că aveți o poziție stabilă.

Declaratie de conformitate UE

Noi, Güde GmbH & Co. KG Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germania, declarăm prin prezenta că conceperea și construcția aparatelor menționate mai jos corespund - la tipul de construcție care este lansat - cu cerințele de bază de siguranță și igienă corespunzătoare ale Directivelor CE.

În cazul oricărui modificării a aparatului care nu este discutată cu noi, Declarația expiră.

Marcarea aparatelor: Polizor excentric pneumatic Nr. de comandă 40026

Data/semnătură producător: 12.04.2010

Semnat de: Mr Arnold, Managing Director

Directive UE corespunzătoare:

2006/42/EG

Standardele armonizate utilizate:

DIN EN 792-8+A1:2008 EN

28662-1:1993

DIN EN 15744:2008

8. Asigurați-vă că mânile dumneavoastră se pot mișca liber în timp ce lucrați la aparat pentru a putea executa munca în siguranță.
9. Utilizați aparatul numai la viteza pentru care a fost proiectat.
10. Întrețineți corect aparatul și urmați toate instrucțiunile pentru lubrificarea și întreținerea acestuia.
11. Nu deteriorați furtunurile și piesele de conectare transportând aparatul de furtunul său sau deconectați furtunul de la sursa de aer prin tragere. Evitați contactul furtunului cu temperaturi ridicate, ulei și muchii ascuțite. Furtunul trebuie înlocuit dacă este deteriorat sau uzat.
12. Păstrați cârpele de curățat și alte materiale combustibile în recipiente metalice securizate. Containerele trebuie eliminate conform reglementărilor locale, naționale sau regionale.
13. NU utilizați NICIODATĂ aparatul cu o presiune a aerului mai mare de 9 bar. Utilizați regulatorul de presiune care va reduce presiunea aerului la 6 bar.
14. ÎNTOTDEAUNA lucrați cu aparatul la o distanță sigură de oameni și animale.
15. Asigurați-vă că viteza de rotație a pieselor accesoriu corespunde cu viteza de rotație a mașinii de șlefuit excentric sau mai mare.

Înainte de a începe

Reserva de aer

Informații importante despre aparat pot fi găsite în specificațiile modelului.

Lubrifiati aparatul înainte de a-l pune în funcțiune (vezi Întreținerea).

Asamblare

Deconectați întotdeauna furtunul pentru alimentarea cu aer înainte de asamblarea sau dezasamblarea discurilor de șlefuit și a extensiilor.

1. Deșurubați adaptorul de blocare cu o canelură din centrul axului la capătul dispozitivului și apoi montați pe discul de șlefuit.
2. Împingeți adaptorul de blocare prin centrul discului de hârtie abrazivă.
3. Montați adaptorul de blocare înapoi pe ax.
4. Montați un disc de hârtie abrazivă autoadezivă pe accesoriul de șlefuit excentric: mai întâi, trageti folia de protecție și așezați discul de hârtie abrazivă pe accesoriul discului de șlefuit. (Puteți obține discuri abrazive autoadezive ca accesoriu de la Güde.) NOTĂ: Înainte de a depozita polizorul excentric, vă rugăm să îndepărtați discul abraziv autoadeziv uzat, deoarece după ceva timp devine dificil de îndepărtat.
5. Rotiți butonul proeminent, canelat de pe axa axului până când marginea canelată atinge partea plată a arborelui de antrenare. Axul se va bloca. Atingeți cu o mâna în spațiul axului și cu cealaltă mâna, înșurubați bine accesoriul polizorului excentric pe ax.

Operațiune

⚠️ Purtați ochelari de protecție! Purtați căști! Purtați mască!

⚠️ Instrucțiuni de siguranță! Nu utilizați niciodată polizorul excentric în modul blocat. Ar putea prezenta pericolul de rănire pentru dumneavoastră sau pentru alte persoane. Purtați ochelari de protecție! Folosiți dispozitive de protecție personală pentru a vă proteja auzul! Purtați mască de protecție respiratorie!

Înainte de utilizarea zilnică, vă rugăm să goliți apa din rezervorul compresorului și să suflați condensul din furtunul de aer.

1. Acum puteți porni compresorul. Presiune de serviciu de 6 bar.
2. Mașina de șlefuit cu excentric este prevăzută cu un regulator care controlează viteza mașinii de șlefuit. Poate fi găsit sub conectorul de aer comprimat.
3. Apăsați cu atenție pârghia de comandă în jos. Porniți mașina de șlefuit excentric. Puneti-l pe marginea exterioară a hârtiei de șmirghel în timp ce țineți aparatul într-un unghi ușor față de suprafața de lucru. Deplasați mașina de șlefuit încet înainte și înapoi, astfel încât trecerile să se suprapună. Lăsați mașina de șlefuit să funcționeze. Nu aplicați prea multă presiune pe mașina de șlefuit. Aceasta ar însemna că viteza de extindere a mașinii de șlefuit ar fi scăzută, ceea ce ar reduce puterea de șlefuire. Mai mult, ar încărca motorul compresorului.
4. Când ati terminat cu șlefuirea, slăbiți maneta de comandă și numai după aceea, ridicați mașina de șlefuit.

ANUNȚ: Pentru a obține rezultate adecvate la șlefuire, trebuie să începeți cu o hârtie de șmirghel cât mai aproape posibil pentru a putea îndepărta orice denivelare și suprafață rugoasă. După aceea, este necesar să luați o hârtie de șmirghel fină pentru a ajunge la structura de suprafață necesară.

Întreținere și tratament

Lubrificare

1. Deconectați mașina de șlefuit cu excentric de la alimentarea cu aer.
2. Adăugați 4 – 6 picături de ulei pneumatic GÜDE, Nr. de comandă 40060 (recomandăm lubrifiantul de ceată GÜDE, Nr. de comandă 41354) sau uleiul corespunzător la admisia de aer în timp ce demarorul este apăsat.
3. Acum conectați din nou mașina de șlefuit cu vibrații la alimentare cu aer și lăsați-o să funcționeze pentru aprox. 30 de secunde pentru a vă asigura că surplusul de ulei se epuizează. Acest proces de lubrificare contribuie la reducerea umidității, prafului și murdăriei care se depun în timp în compresor și reduc astfel puterea acestuia. Cea mai bună protecție împotriva acestui lucru este utilizarea unui rezervor de ulei integrat.

⚠️ Instrucțiuni de siguranță! Scăderea uleiului poate duce la răni grave. După ungerea cu cărpă, acoperiți partea superioară a uleiului și lăsați mașina de șlefuit să funcționeze câteva secunde pentru a vă asigura că surplusul de ulei s-a epuizat. Vă rugăm să țineți cărpă departe de părțile mobile!

Furtunul de aer trebuie scos și mai mult ulei pneumatic turnat în admisia de aer la fiecare trei luni sau când mașina de șlefuit este folosită mai rar. Reconectați furtunul de aer și lăsați mașina de șlefuit excentric să funcționeze pentru aprox. 30 de secunde pentru ca motorul compresorului să fie curățat. După curățare, urmați toate instrucțiunile de lubrificare.

Înlăturarea defectiunilor

Problema	Cauze posibile	Rezolvarea problemei
Mașina de șlefuit nu funcționează sau funcționează lent	Presiune insuficientă a aerului Presiunea aerului setată prea mică Mașina de șlefuit trebuie să fie lubrificată cu ulei Mașina de șlefuit trebuie curățată Furtun de aer neelastic	Verificați presiunea aerului la admisia de aer. Trebuie să fie de 6 bari. Setați regulatorul mașinii de șlefuit la cel mai înalt nivel. Vezi partea de lubrificare Consultați partea de întreținere Strângeți toate raccordurile de fixare ale furtunului.