



**Tip îmbrăcăminte:** **Lava Brown**® **Marcă:**

**STEERSOuff**®

**Mărime:** vezi imprimat pe produs

## Domeniu de folosire:

### General:

Acest produs este destinat a se folosi pentru toate procesele de sudare cu arc cum ar fi MMA, MIG/MAG, TIG, micro plasma, sudură în mediu gaz și în puncte și de asemenea pentru tăiere cu plasmă și oxygen, crețuire, brazare și metalizare termică. Deoarece aplicațiile diferă, este responsabilitatea utilizatorului să identifice produsul potrivit pentru fiecare aplicație.

### Pericolele identificate:

La procesele de sudare la care se folosește produsul sunt identificate următoarele pericole: flacără, stropire cu metal topit, căldură radiant și șocuri electrice scurte

**Tensiune electrică ridicată:** Acest produs protejează împotriva șocurilor electrice de scurtă durată și nu împotriva expunerii îndelungate la voltaj ridicat! Aparatele de sudare și tăiere pot cauza voltaj ridicat așa că respectați și instrucțiunile de siguranță ale acestora! Atunci când există risc ridicat de șoc electric sau părți neizolate este necesară izolarea electric conform celor indicate la paragraful 6.10 din EN 11611 pentru protecția la conductori electrici neizolați de până la 100 V = (DC).

**Protecția corpului în toate pozițiile:** Acest produs protejează în anumite poziții de lucru și sudare. Este posibil ca în anumite cazuri să fie necesare și alte produse de protecție. Este responsabilitatea utilizatorului să identifice acest lucru

### Protecția șorțurilor:

În cazul în care este folosit șorțul acesta trebuie să protejeze cel puțin de la o cusătura laterală la cealaltă

### Îmbrăcăminte adițională:

Îmbrăcăminte adițională va fi cel puțin de Clasa 1 din EN11611

### Materiale folosite:

Șpalt bovin este ață KEVLAR® cu 5 fire la fabricarea acestui produs, de asemenea capsă și închizători izolate electric pentru închideri și întărițiuri. DuPont™ și KEVLAR® sunt mărci comerciale sau mărci comerciale înregistrate ale E.I.duPont de Nemours and Company

**Informații despre sănătate:** Nivelurile de pH, Crom (VI) și PCP ale tuturor materialelor au fost testate și îndeplinesc standardele de sănătate CE. Colorarea: colorarea este făcută cu materiale naturale

### Spălarea, uscarea și călcarea:

Spălarea, uscarea forțată și calcarea nu sunt permise.

### Depozitarea:

A fi depozitate la temperaturi mai mari de 5° Celsius. Nu depozitați pe înălțime mai mult de 5 cutii sau 1 palet.

**Îmbătrânirea:** În cazul în care se spală, usucă sau calcă (lucruri neindicate), sau nu este depozitat conform instrucțiunilor, îmbătrânirea acestui produs va fi influențată negativ.

## Următoarele explică pictograma de pe acest produs:



### Cerințe generale de siguranță

Subcapitolul	Cerința	Clasa 1	Clasa 2
6.2	Rezistență: material textil țesut exterior Rezistență: piele	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Rezistența la sfâsiere: material textil exterior țesut Rezistența la sfâsiere: piele	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Rezistența la rupere: aria de testare 7,3 cm <sup>2</sup> Rezistența la rupere: aria de testare 50 cm <sup>2</sup>	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Rezistența cusăturii: material textil Rezistența cusăturii: piele	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Modificări dimensionale ale materialelor textile țesute Modificări dimensionale ale materialelor textile împletite	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Extinderea flacării Procedura A – obligatoriu Procedura B – opțională	ISO 15025:2000, Procedura A (aprinderea suprafeței) ISO 15025:2000, Procedura B (aprinderea marginii) Fără flacără la partea de sus sau la oricare din părțile laterale, Fără formare de gaură Fără flacără sau resturi de material topit Înseamnă autostingere la flacără ≤ 2 s Înseamnă autostingere la jar ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedura A (aprinderea suprafeței) ISO 15025:2000, Procedura B (aprinderea marginii) Fără flacără la partea de sus sau la oricare din părțile laterale, Fără formare de gaură Fără flacără sau resturi de material topit Înseamnă autostingere la flacără ≤ 2 s Înseamnă autostingere la jar ≤ 2 s
6.8	Impactul picăturilor de metal topit	15 picături	25 picături
6.9	Transfer de căldură (radiație)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Rezistență electrică	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
6.11	Cerință pentru piele: conținut de grăsime	≤ 15 %	≤ 15 %

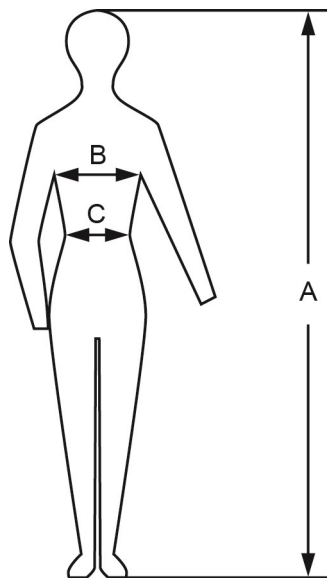
<sup>a</sup>: Pentru ISO 15025:2000, Procedura B, această cerință nu este aplicabilă.

## Atenție: Declarația de conformitate, raportul de testare, certificatul, manualul: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)

Manusile și îmbrăcăminte Weldas au fost testate și certificate la TUV Rheinland LGA Products GmbH, Germania (EU nr. 0197)

### Adresa Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europe@weldas.eu](mailto:europe@weldas.eu)



	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL
	44	48	52	56	60	64	66
A	166-170	171-176	177-182	183-187	188-192	193-196	197-200
B	98	100	112	124	136	148	160
C		90-98*	96-104*	98-120*	106-132*	108-144*	114

\* = art.nr. 44-7440/7600

Art.nr. (LxW)	A	B	C
44-7124 (60x60)	166-200		90-120
44-7136 (91x60)	166-200	98-160	90-120
44-7142 (107x60)	166-200	98-160	90-120
44-7142 W (107x80)	166-200	98-160	90-120
44-7148 (122x60)	166-200	98-160	90-120
44-7148 W (122x80)	166-200	98-160	90-120
44-7248	166-200	98-160	90-120
44-7440	166-200	98-160	90-120
44-7820 (51x56)	166-200	98-160	90-120
44-7828 (71x56)	166-200	98-160	90-120
44-7836 (91x56)	166-200	98-160	90-120
44-7836XL (120x80)	166-200	98-160	90-120



Testarea și certificarea acestui produs este făcută în conformitate cu EN ISO 11611: 2015 de TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germania (notified body nr. 0197).

Rapoartele de testare, certificatele și manualele pot fi descărcate de pe: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)

**Adresa Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)